

安徽省东升食品有限公司  
企业环境报告书  
(2024 年度)

2025 年 1 月 13 日

# 目 录

## 一、高层致辞

## 二、公司概况及编制说明

### （一）、公司概况

#### 1、公司主要产品及业务情况

#### 2、公司结构情况

### （二）、报告编制说明

#### 1、报告涵盖的范围

#### 2、报告时限

#### 3、报告编制依据

#### 4、发布方式

#### 5、编制部门及联系方式

## 三、环保管理情况

### （一）、环境管理体制及措施

#### 1、环境管理体制和制度

#### 2、开展环保相关教育及培训情况

### （二）、环境信息公开及交流情况

#### 1、环境信息公开方式

#### 2、与利益相关者进行环境信息交流情况

#### 3、公众对企业环境信息公开的评价

### （三）、相关法律法规执行情况

- 1、未发生重大污染事故及存在的环境违法行为情况
- 2、环境检测及评价
- 3、环境突发事件应急预案及应急处理措施

#### 四、环保目标

- 1、污染物达标排放情况
- 2、固体废物处置情况
- 3、总量减排任务完成情况
- 4、排污申报情况
- 5、企业的物质流分析

#### 五、降低环境负荷的措施及绩效

#### 六、与社会及利益相关者关系

- 1、与消费者的关系
- 2、与员工的关系
- 3、与公众的关系

#### 七、总结

## 一、高层致辞

环境保护是我国的基本国策。随着社会经济的快速发展，面对全球气候变暖、大气及水体与海洋污染、自然资源及生态环境污染影响等等，环境问题已成为制约人类生存和发展的重大问题。企业作为社会发展的主动力，环境资源的主要消耗者与环境污染源的主要产生者，应义不容辞的担当起推进生态文明建设，发展绿色经济的历史责任。保护环境，实现生产、生活和生态的良性循环，是每个企业应尽的社会责任。为此，公司致力于通过各种方式减少生产过程对资源的消耗、对环境的污染，始终坚持“安全第一、达标排放、防消结合、综合治理”的发展模式，积极履行作为绿色发展的理念。着力进行节能减排技术创新、夯实环保管理基础。

我公司坚持用科学发展观统领企业运营，一方面不断推进工艺改造，从源头上实现节能减排；另一方面不断强化企业环境管理体系的健全和完善，促进企业环境管理的科学化、制度化建设。

2024年，我们进一步完善了公司多项环境管理制度，通过组织各种形式的宣传和培训活动，不断强化全体员工环保意识，将企业“做好环境保护事关企业的生死存亡”的重要理念融入到公司每位员工的思想和行动之中。

依据国家环保部《企业环境报告书编制导则》（HJ617-2011）的相关要求，我公司组织编制了《安徽省东升食品有限公司2024年环境报告书》，我们希望通过2024年度本公司的环境报告，将公司的环境信息系统透明、真实地传达给公众，以实现企业与社会及利益相关者之间的环境信息交流，进一步履行社会责任和义务，并诚恳接受社会、公众和各级环境管理部门的监督指导。

运行主管：王红叶

## 二、公司概况及编制说明

### (一)、公司概况

单位名称	安徽省东升食品有限公司
企业所在地	安徽亳州蒙城
注册资本	壹仟万圆整
法定代表人	戴桂银
公司成立日期	1997年10月29日
所属行业	农副产品加工
生产经营场所	蒙城县蒙蚌路118号
邮政编码	233500
联系电话	0558-7691785
经营范围	经营本企业自产产品的出口业务和本企业所需的机械设备、零配件、原辅材料的进口业务，但国家限定公司经营或禁止进出口的商品及技术除外；肉及肉制品、副食品、农副产品（不含棉花，粮食年收购量限50吨以下）、畜禽收购、加工、销售；畜禽养殖；烟酒、饮料、奶类制品、食品、日用百货零售；餐饮服务（其中烟酒、饮料、奶类制品、食品、日用百货、餐饮仅限分公司经营）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。
企业性质	有限责任公司

公司总规模为0.16万吨，该项目于2012年3月履行了环评手续，并取得蒙城县环境保护局蒙环项【2012】9号的批复文件。工程于2014年9月经蒙城县环境保护局同意进入试运行，并于2014年11月委托蒙城县环境监测站对其进行了验收监测，亳州市环境保护局于2014年12月14日文件同意（亳环控【2014】57号）项目通过竣工环境保护验收。

## 1、公司主要产品及业务情况

安徽省东升食品有限公司位于蒙城县经开区蒙蚌路118号，主要产品以猪肉加工和肉制品加工为主。主要废水以生猪屠宰后有机废水为主，废水经过各工序处理后达标排入城市污水管网。

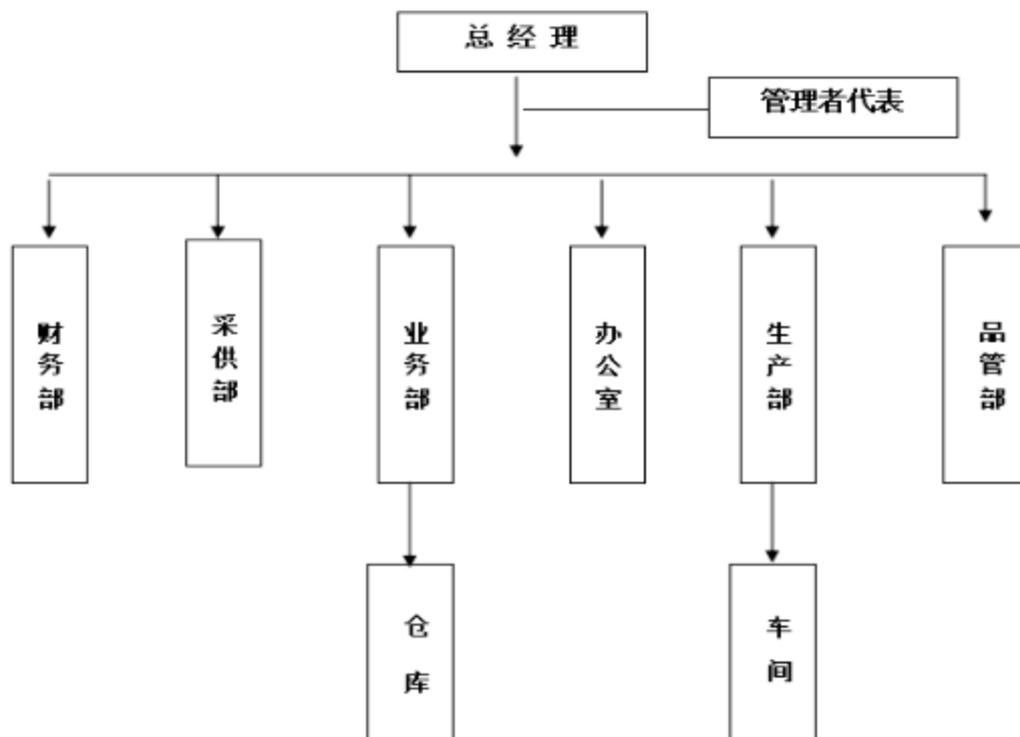
污水排放执行《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-1992）三级标准。

2024年度外排废水（在线数据）28.5万吨，排放COD29.11吨、COD年均值74.153mg/L，排放氨氮1.577吨、年均值5.152mg/L。共使用天然气20.3万立方米，排放氮氧化物0.1522吨，排放颗粒物0.0995吨，排放二氧化硫0.0149吨。处置固废44.5吨，全年均能达标排放。

其他说明问题：企业因建厂于1985年，地势低于蒙城县经开区刘海路城市污水管网，管网污水多次回流至我公司排水口，造成流量远超企业实际排水量，在计算COD排放量时超出许可排放量。

## 2、公司结构情况

公司内部组织结构图



## **公司各部门职责**

### **1、办公室岗位职责**

负责公司安全生产、环境保护、规章制度等执行监督检查等工作。负责公司行政执行、会务组织、来访接待、公司印章和证照管理等一般行政工作；负责企业文化建设、宣传、法务支持等企业规划工作；负责公司员工招聘及培训、员工考勤及考核、员工信息及劳动合同管理等人事劳资工作；负责办公用品采购管理、厂区卫生绿化等内务后勤工作。

### **2、生产部岗位职责**

负责组织实施公司污水处理、制定生产计划、开展生产调度、加强安全生产教育等工作。

### **3、财务部岗位职责**

负责公司财务管理工作；负责公司各项税费缴纳工作；负责接受审计、税务等有关上级主管部门的财务工作检查及指导；负责公司经营业务的收支和结算工作；负责公司日常经营所需的资金调度和管理等工作。

## **(二)、报告编制说明**

### **1、报告涵盖的范围**

2024年度环境报告是公司按照新《环境保护法》“信息公开与公众参与”及《企业环境报告书编制导则》的要求，结合地方有关法律法规，在年度环境报告中持续公开环境保护信息，接受社会监督。

### **2、报告时限**

本报告的报告时限是 2024年 1 月 1 日 —2024年 12 月 31 日。

### **3、报告编制依据**

本报告书根据新修订的《环境保护法》、国家环境保护部《企业事业单位环境信息公开办法》、和《企业环境报告书编制导则》中的相关要求编制。

#### 4、发布方式

本报告书由安徽省东升食品有限公司在企业官方网站发布。

#### 5、编制部门及联系方式

编制部门：安徽省东升食品有限公司办公室

联系电话：0558-7691785

### 三、环境管理状况

#### （一）、环境管理体制及措施

##### 1、环境管理体制和制度

公司设有办公室，负责企业内部的环境保护管理相关工作，公司成立以董事长为组长的环保领导小组，任命了公司环保督察员。公司还编制了一系列的环境管理文件，具体制定有《企业环保管理制度》、《从业人员培训制度》、《环境风险隐患排查治理制度》等，使公司环境管理有依据，工作有程序，监督有保障。

公司将安全环保作为生产经营工作的前提，运行主管负责公司环境保护工作的统筹和管理，研究协调环境保护工作中的重大问题。公司制定了相关工作制度，每个季度至少召开一次安全环保委员会会议，会议总结前期公司环境保护主要工作情况，研究和部署下一步环境保护计划和措施。

根据各部门实际情况，建立了系统完善的考核制度体系，并与各岗位职工签订了目标责任书，确定节能减排指标与部门绩效责任制考核、与部门负责人工作绩效考核挂钩，将考核指标层层分解，落实到具体责任人，奖罚分明，落到实处。

## 2、开展环保相关教育及培训情况

我公司非常重视环保管理规范及各环保相关岗位管理人员的培训。公司以国家相关法律法规、环境管理体系及公司内部环境管理文件为依据，要求各环保相关岗位管理人员定期学习，并将学习效果纳入岗位考核，保障环保设施的稳定运行，提高相关岗位人员的专业技能和管理水平。

## （二）、环境信息公开及交流情况

### 1、环境信息公开方式

按照国家有关环境信息公开的法律法规，公司环保信息公开力度也逐年提升，建立了对自行监测数据、重要环保事项即时公开的环境信息披露体系。公司发布向社会公开 2024 年度自行监测信息。

### 2、与利益相关者进行环境信息交流情况

为创建环境友好型企业，公司管理层经常以上门征求意见、座谈、电话问询、邀请来公司考察、外出取经等多种形式同同行业先进企业、环保技术科研单位、行业主管部门、环保行政管理等单位进行环境保护信息咨询和交流，多方听取收集意见，不断提高和改善企业的环保管理水平。

### 3、公众对企业环境信息公开的评价

在同行业先进企业、环保技术科研单位、行业主管部门、环保行政管理等单位进行环境保护信息咨询和交流的过程中，我们得到了很多的启发和收益，同时我们虚心学习不断完善自我的态度也受到了利益相关单位的赞扬。

### **（三）、相关法律法规执行情况**

1、最近 1 年生产经营未发生重大污染事故及存在的环境违法行为情况（包括受到环境行政处罚或者处理情况）

我公司自生产以来遵守国家 and 地方有关环境保护的法律法规和政策要求，核查时段内未发生重大及以上环境污染事故或重大生态破坏事件，未被责令限期治理、限产限排或停产整治，未受到环境保护部或省级环保部门处罚。

#### 2、环境检测及评价

2024 年每个季度接受一次县环境监测站的监督性监测，每月开展一次比对监测，污水排放符合《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-1992）三级标准。

#### 3、环境污染事故应急预案及应急处理措施

##### 1）、应急预案

为了在突发环境污染事故发生后及时予以控制，防止事故蔓延，有效地组织抢险和救助，将事故危害降到最低，同时警戒企业防微杜渐。我厂从企业自身安全生产、保护环境的目标出发，组织编制《环境污染事故应急预案》。以实现一旦有环境污染事故发生，企业即可按照本应急预案所提出的程序 and 操作方法，紧张有序的 implementation 救援，最大限度的减少人员伤亡 and 财产损失，维护社会稳定，保护生态环境。

企业的应急组织体系主要由应急指挥中心、应急响应组组成。应急响应组具体包括：现场指挥组、应急救援组、医疗救护组、应急通讯组、应急后勤组、应急检测组。

本应急预案适用于厂区域内可能发生或者已经发生的，需要由企业负责处置或者参与处置的重大、较大、一般突发环境事件的应对工作。具体包括：

(1) 生产过程中由于长时间停水、停电、设备故障等突发事件造成城市污水处理厂出水严重不达标的污染事故；

(2) 暴雨、高温、低寒、雷击等气象因素引发的自然灾害对设备设施、构筑物破坏导致污水超标排放环境危险；

(3) 原辅材料、产品的储存、使用以及运输环节产生的环境危险；

## 2) 、应急处理措施

尽快切断污染源，迅速了解事发地的污染情况，针对不同的突发环境事故，第一时间按照事故应急处理措施处置，在事故超出部门能力范围时，请求公司应急指挥中心组织救援，同时部门采取必要的措施预防和阻止事故进一步扩大。

## 3) 、应急预案落实情况

我公司制定的《环境污染事故应急预案》，已报送县环保局备案，备案号为 341622-2023-011-L。

## 四、环保目标

### 1、污染物达标排放情况

#### 重点污染物监测

公司建立了相关制度对重点污染物进行监测，实现环境监测数据和资料管理的制度化，确保了监测数据的准确性和有效性。

公司制定了 2024 年度自行监测方案，委托监测每季度一次，要求受委托方为有符合国家相关资质的单位承担以保障监测数据的准确性和有效性。

委托监测单位为安徽嘉泰检测科技有限公司，委托监测内容为出水 COD、氨氮、PH、噪音、氮氧化物等监测因子。根据监测结果可知，公司 2024 年度主要污染物排放均达到现正执行的排放标准，无超标情况发生。

## **2、固体废物处置情况**

### **一般固体废物**

公司产生的固体废物主要是：污水处理产生的污泥和屠宰环节产生粪便。

公司高度重视固体废物的有效处置，公司与蒙城县环卫处及种植大户签订了处置协议。

## **3、排污申报情况**

2024 年，公司按国家有关环保规定，定期向蒙城县环境保护局申报污染物排放量，环境保护主管部门向公司进行了核定。

## **4、企业的物质流分析**

2024 年度外排废水（在线数据）28.5 万吨，排放 COD29.11 吨、COD 年均值 74.153mg/L，排放氨氮 1.577 吨、年均值 5.152mg/L，PH 年均值 7.608。共使用天然气 20.3 万立方米，排放氮氧化物 0.1522 吨，排放颗粒物 0.0995 吨，排放二氧化硫 0.0149 吨。处置固废 44.5 吨，全年均能达标排放。

## 五、降低环境负荷的措施及绩效

公司污水处理厂污水处理采用 A/O 处理工艺,包括预沉池、集水井、格栅间、隔油池、调节池、水解酸化池、厌氧池、A/O 反应池、二沉池、污泥浓缩池等。

处理污水首先进入污水处理厂废水经机械格栅去除较大的悬浮物后,再经过水力筛去除细小的杂质、皮毛及悬浮物,然后废水进入隔油初沉池;去除废水中携带的较重的杂质和油脂后,废水自流进入调节池。经预处理后的废水自流进入水解酸化池,水解酸化池可提高废水可生化性,在厌氧菌胞外酶的作用下,大分子有机物被水解酸化为小分子物质,并且大部分不溶性有机物降解为溶解性物质。后经过脱氮除磷功能的 A/O 工艺,经过水解酸化处理后的废水而后自流进入 A/O 反应池的厌氧段,然后进入反应池的好氧段,分别在功能不同的构筑物内与活性污泥进行氧化反应,达到去除有机物、N、P 等。最后混合液进入二沉池进行泥水分离,上清液排入城市污水管网。

剩余污泥、预沉底泥、水解酸化泥和气浮污泥排至污泥浓缩池经浓缩后有污泥池脱水外运处理。

2024 年污水处理量 28.5 万吨,均达到《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-1992)三级标准。

## 六、与社会及利益相关者关系

### 1、与消费者的关系

污水处理采用 A/O 工艺后排入城市污水管网,出水水质达到《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-1992)三级标准。

### 2、与员工的关系

公司 2024 年底现有员工 161 人,公司为员工提供了良好的工作生

活环境，注重加强员工的技能培训教育。公司员工的稳定为公司的安全环保生产提供了坚实的基础。

员工培训：



公司厂区：





### 3、与公众的关系

公司环境信息及时向社会公众进行披露，积极参与当地公益活动，为地方经济发展贡献力量。

### 七、总结

本报告参照国家环保部《企业环境报告书编制导则》（HJ617-2011）进行编制，截止 2024 年底，公司未发生重大环境违法事件。2025 年公司将在董事会领导下，继续完善环保规章制度，加强环境保护管理，确保各项污染物达标排放，积极履行环保社会责任。

安徽喜东升食品有限公司

2025 年 1 月 13 日